

称重控制器

GGD-27C	称量控制器
GGD-28	称量显示器
GGD-29	称量显示器
GGD-32	称量显示器
GGD-33A	称量控制器
GGD-33	配料控制器
PR1592	小型配料控制器
ZP	自动称量配料控制系统
KCD-1A	自动定量料斗秤

称量控制器

□ 特点

- 控制器配有通讯板(RS232)。(选件, 订货说明)
- 控制器配有电压, 电流输出接口板。(选件, 订货说明)
- 采用最新超大规模集成电路及单片微处理机
- 采用薄膜面板, 密封键盘
- 具有四个定值控制信号, 定值量可在称量范围内由小至大依次设定
- 具有称量值累加
- 具有数字调零
- 内部分辨率: 1/50000
- 显示 7 位, (1 位为功能位, 1 位符号位, 5 位为称量值)
- 分度值: 1, 2, 5 可设定, 开机为 1
- 零区范围: 1~99d 可设定开机为 5
- 具有断电保护状态保护功能

□ 主要技术指标

允 差:	0~50d	±0.35d
	50~200d	±0.7d
	200~1000d	±1.05d

显示范围: 500~10000

最大净输入值: 2.5~25mV

激励源: 12V±5% 具有长导线补偿

输入特性: 电阻应变式传感器输入信号

累加光电隔离输入信号

外接调零光电隔输入信号

输出特性: 4组定值转换接点输出信号, 接点容量 DC 24V

3A; AC 220V 3A

打印机输出接口(并行)

工作环境: 温度 0~+40℃, 相对湿度 30%~85%

电 源: AC 220V 50Hz

外形尺寸: 80×240×360(mm)

开孔尺寸: 233×76(mm)

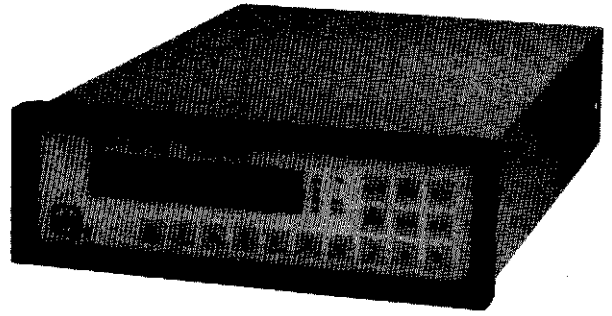
重 量: 10kg

□ 订货须知

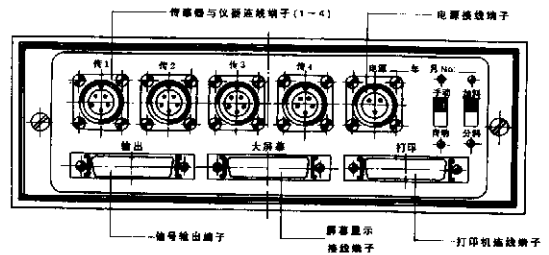
需方须提供

- 自重
- 物重(最大称料)
- 受力形式(拉或压)
- 电子秤类别

- 物料重 > 自重

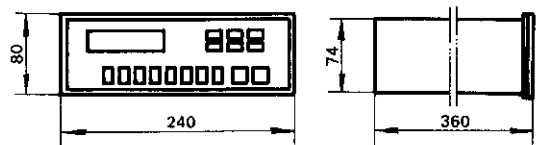


□ 接线端子图



□ 外形及安装尺寸

单位: mm



GGD-28

称量显示器

特点

- 采用大规模集成电路
- 数字显示,自动称量
- 仪器工作电源采用由直—交—直电源变换,提高仪器抗电网干扰性能。
- 具有二组模拟比较定值控制信号,定值量可在称量范围内调节。
- 可有0~2V称量值模拟输出信号,可与计算机连接,可供用户作各种控制用。

主要技术指标

允 差: 0~50d	±0.35d
50~200d	±0.7d
200~1000d	±1.05d

最大显示值: 1999

最大净输入信号: 6~24mV

测量速度: 3次/s

激励源: 独立4组, DC5~6V可调, 输出电流 ≤50mA

输出特性: 2组定值转换接点输出信号, 接点容量DC24V1A

工作环境: 温度 0~+40℃, 相对湿度 30%~85%

电 源: 220V50Hz

外形尺寸: 80×240×360(mm)

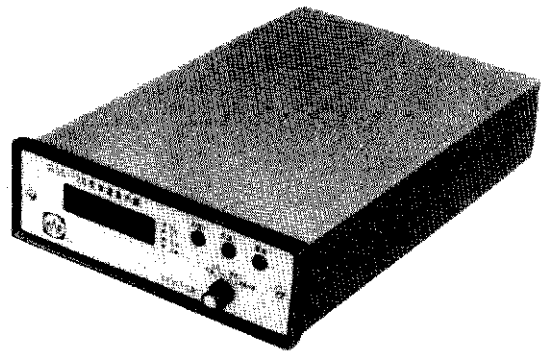
开孔尺寸: 233×76(mm)

重 量: 5kg

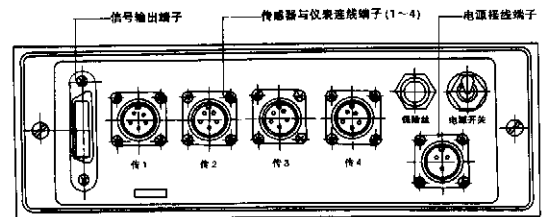
订货须知

需方须提供下列数据

- 自重
- 物重(最大称料)
- 受力形式(拉或压)
- 电子秤类别
- 物料重 > 自重

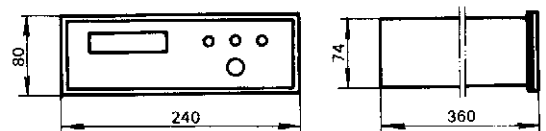


接线端子图



外形及安装尺寸

单位: mm



GGD-29

称量显示器

GGD-29 型称量显示器是一种高精度Ⅲ级称量显示器,配上称量传感器可组成各种形式的电子秤。可广泛地应用于不同的工业领域。

□ 主要技术性能

八位七段 LED 数码显示和 LED 发光二极管显示。

分度值: 3000d

线性误差: 0.033%

零点温度误差: $< 0.35d/5^{\circ}\text{C}$

量程调节范围: 2.4mv~24mv

皮重调节范围: 0~16mv

供桥电压: $12\text{v} \pm 10\%$ 150mA 直流、有短路保护装置

传感器连接方式: 六线制(具有长导线补偿)、四线制(不补偿)

显示范围: 500~20000

步 距: 1、2、5、10、20可选

具有电流环输出: CL/20mA, ASC II 码串行数字信息输出,微机能接收此数据输出,也可配打印机或远距离显示器。

数据输入: 有关固定皮重表格,极限值等各种数据以及初始状态数据的设定都可以通过键盘写入并可对写入的数据进行检查。

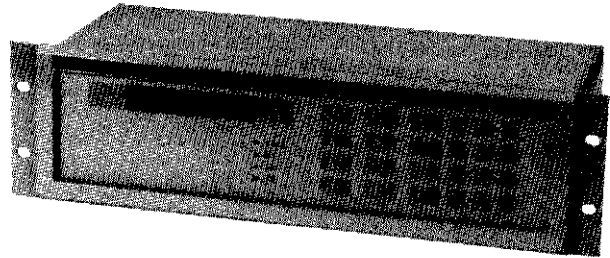
使用环境条件: 额定工作范围 $+5^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$

外形及安装尺寸: 见附图

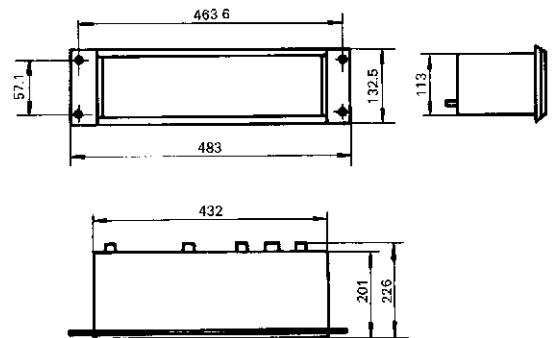
开孔尺寸: $440 \times 119(\text{mm})$

重 量: 净重 7.5kg

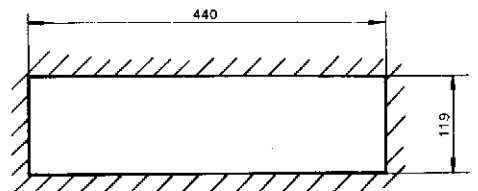
包装重量: 9.5kg



□ 外形及安装尺寸



外形尺寸



安装开孔尺寸

称量显示器

□ 特点

- 精度高, 抗干扰能力强
- 采用大规模集成电路及单片微处理器控制, 结构紧凑
- 参数设定由面板输入, 方便可靠
- 具有断电保护功能
- 真空荧光屏显示, 清晰、直观
- 传感器连接可采用六线制方式, 具有长导线补偿功能
- 可扩展标准 RS-232 串行接口和打印接口

□ 主要技术指标

最大净输入信号: 2.4mV~36mV

传感器桥压: 防短路型 DC 12V, 输出电流 $\leq 150\text{mA}$

分度数: 3000d

采样速度: 50 次/秒

输出特性: RS-232 串行接口输出信息, 传输速率为 9600Bd

打印接口可打印现场毛重、皮重、净重值, 也可打印参数表内容

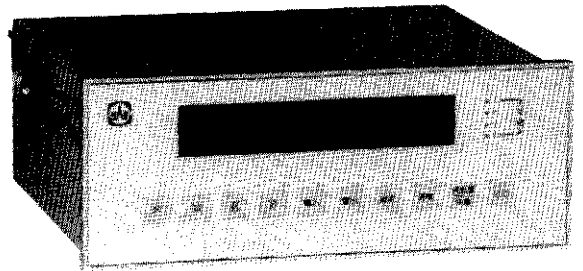
工作环境: 温度 $-10^{\circ}\text{C} \sim +55^{\circ}\text{C}$, 相对湿度 30%~85%

电 源: 220V AC, 50Hz

外形尺寸: 99×256×211(mm)

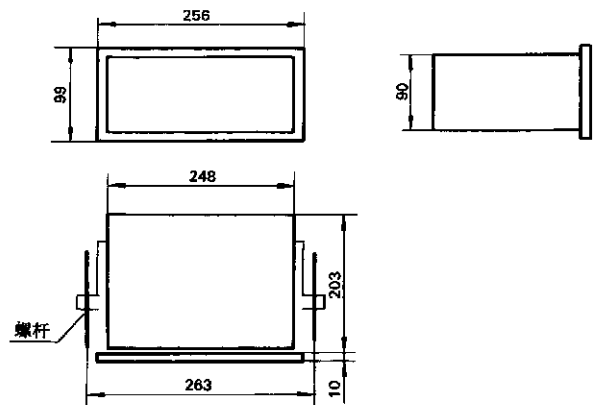
开孔尺寸: 251×93(mm)

重 量: 4.5kg

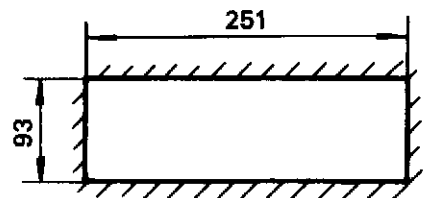


□ 外形和开孔尺寸

单位: mm



外形尺寸



开孔尺寸

GGD-33A

称量控制器

GGD-33A 型称量控制器采用 CPU 设置, A/D 采用三积分原理, 具有速度快、精度高、稳定可靠、操作方便、结构新颖等特点, 是理想的称量控制器。

特点

- 可控制四种物料的定值
- 全面板式数字调校及参数设置, 无须任何硬件设置, 重要参数提供密码保护。
- 数据断电保护, 保证控制的万无一失。
- 具有 RS-232 接口。

主要技术指标

量程范围: $0 \sim 36\text{mV}$ ($0 \sim 3\text{mV/V}$)

激励电源: DC12V, $\geq 240\text{mA}$; 可并联使用六只内阻为 350Ω 的传感器

调零范围: 在输入信号范围内任意

A/D 分度数: 260000(Max)

A/D 转换速率: 40 次/秒

可显示分度数: 65000(Max)

零点漂移: $\leq 0.2\mu\text{V}/^\circ\text{C}$

增益漂移: $\leq 15\text{ppm}/^\circ\text{C}$

非线性: $\leq 0.005\% \text{F} \cdot \text{S}$

输出特性: 四路继电器开关, DC 36V 0.5A, AC 220V 1A

显示部分: 双六位, LED 数字显示, 八位 LED 发光管状态指示

键盘部分: 十个数字键、六个功能键

工作环境: 温度 $0 \sim +40^\circ\text{C}$

相对湿度 30% ~ 85%

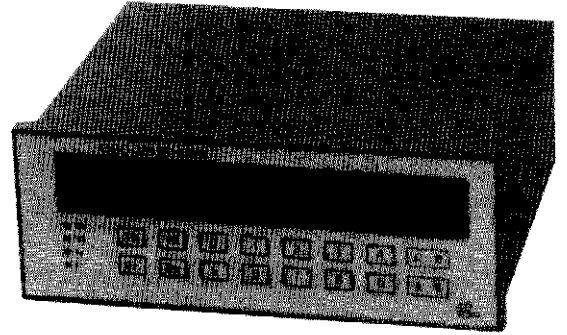
供电电源: AC 220V 50Hz

功耗: 20W

外形尺寸: $99 \times 256 \times 211(\text{mm})$

开孔尺寸: $251 \times 93(\text{mm})$

重量: 约 3kg



订货须知

需方须提供自重和物料重量以及配用的传感器形式与个数。

可供选择的配件

- 传感器接线盒
- 中间驱动继电器箱

* 本产品可直接替代我厂 DCZ 系列旋转秤, GGD-28 称量控制器等老产品。

配料控制器

GGD-33 型配料控制器采用双 CPU 设置, A/D 采用三积分原理, 具有速度快、精度高、稳定可靠、操作方便、结构新颖等特点, 是理想的小型配料控制器。

□ 特点

- 可控制四种物料的配料, 每种物料具有快慢加料控制功能。
- 自动落差修正。
- 工作批次设定, 按要求自动循环配料。
- 配方设置灵活, 可满足不同层次的配料要求。
- 可同时存储八种配方。
- 主、副双六位数字显示屏, 副显示屏用于配料过程单种物料重量或误差值的动态显示。
- 包括十个数字键在内的十六个轻触式有感有声键, 操作方便。
- 全面板式数字调校及参数设置, 无须任何硬件设置, 重要参数提供密码保护。
- 强抗干扰能力及看门狗电路双重可靠性设计, 确保运行的准确无误。
- 运行状态及数据断电保护, 保证控制的万无一失。
- 采用高分辨率高稳定性模数转换, 显示分度数最高可达 65000 字。
- 不受停电影响的万年历日期、时间功能。
- 采用无极性无触点电子开关量输出, 保证整机长寿命工作。
- 具有打印接口可接驳 EPSON LQ-300 或兼容打印机, 以中文形式打印配方总表, 运行配方及每次配料结果。
- 具有 RS-232 串行通讯接口, 可接受配方管理以及提供数据和运行状态。

□ 主要技术指标

量程范围: $0 \sim 36\text{mV}$ ($0 \sim 3\text{mV/V}$)

激励电源: $\text{DC}12\text{V}$, $\geq 240\text{mA}$; 可并联使用六只内阻为 350Ω 的传感器

调零范围: 在输入信号范围内任意

A/D 分度数: 260000(Max)

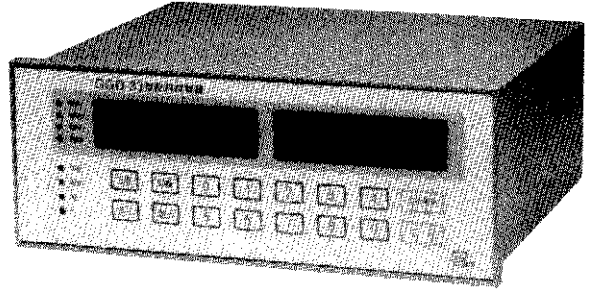
A/D 转换速率: 40 次/秒

可显示分度数: 65000(Max)

零点漂移: $0.2\mu\text{V}/^\circ\text{C}$

增益漂移: $15\text{ppm}/^\circ\text{C}$

非线性: $0.005\%\text{FS}$



输出特性: 八路无极性电子开关, 容量 $\text{DC}36\text{V}$, 0.5A

输入特性: 一路无极性电输入, $\text{DC}12 \sim 36\text{V}$, 有效脉宽 50ms

打印控制: 标准 25 芯并行打印控制接口

显示部分: 双六位 LED 数字显示, 八位 LED 发光管状态指示

键盘部分: 十个数字键, 六个功能键

工作环境: 温度 $0 \sim +40^\circ\text{C}$

相对湿度 $30\% \sim 85\%$

工作电源: $\text{AC}220\text{V}$, 50Hz

功耗: 20W

外形尺寸: $99 \times 256 \times 211(\text{mm})$

开孔尺寸: $251 \times 93(\text{mm})$

□ 订货须知

需方须提供自重和物料重量和配用的传感器形式与个数。

□ 可供选择的配件

- 传感器接线盒。
- 中间驱动继电器箱。
- 打印机。

小型配料控制器

PR1592 型小型配料控制器是引进德国 PHI-LIPS GMBH 先进技术, 专门为满足小型配料而生产的一种先进的, 在过程控制和记录方面很理想的配料控制器。

□ 特点

- 配方存贮量最多有 9 种
- 可对 3 种及 3 种以下物料进行粗/细配料控制, 也可对 5 种物料进行粗/细配料控制, 但需外接继电器箱
- 配料时间可选择
- 每一配方的总量和配料的种类可选择
- 各种物料配方比例不变条件下, 可改变配方总量
- 根据需要选择逻辑输入和输出功能
- 自动过冲量修正
- 自动流量控制
- 分度值 1、2、5、10、20 可设定
- 具有断电保护
- 采取特殊抗干扰措施, 提高抗干扰能力
- 具有发光二极管状态指标
- 薄膜面板, 密封键盘, 提高抗尘能力
- 传感器连接可采用 6 线制方式, 具有长导线补偿功能
- 电阻应变式传感器激励源公用
- 称重方式有“毛重”、“净重”、“差重”

□ 主要技术指标

线性误差: $\pm 0.05\%$

最大显示值: 20000

最大净输入信号: 2.4~24mV

激励源: 防短路型 DC 12V, 输出电流 $\leq 120\text{mA}$

分度数: 4000d

输入特性: 4 位控制用光电耦合, 每位功能可设定

输出特性: 8 只控制用继电器, 转换触点容量 AC 250V 1A 或 DC 50V 1A. CL/20mA 电流环输出信息, 代码为 7 位, ASCII 码, 传输速率为 300Bd, 用于远距离显示或连接打印机。

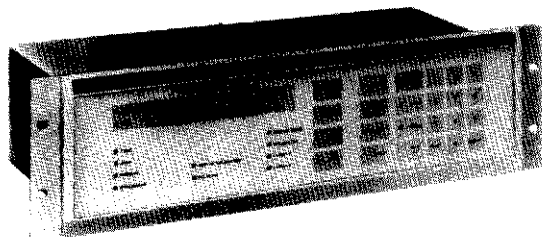
工作环境: 温度 $-10 \sim +55^\circ\text{C}$ 相对湿度 30%~85%

电 源: 220V 50Hz

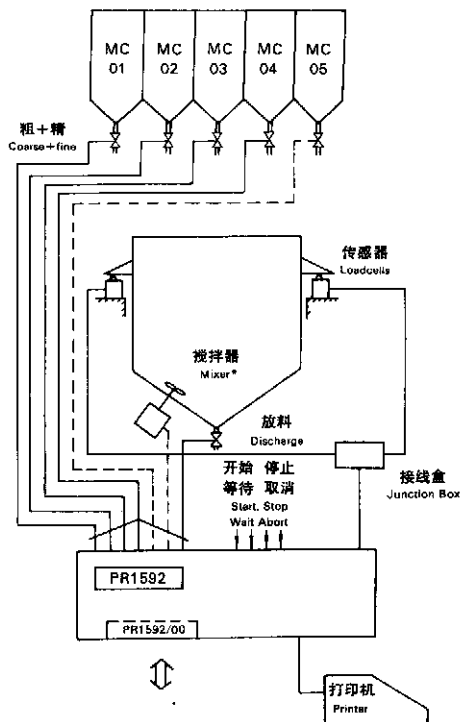
外形尺寸: 133×483×215(mm)

开孔尺寸: 440×119(mm)

重 量: 5.8kg

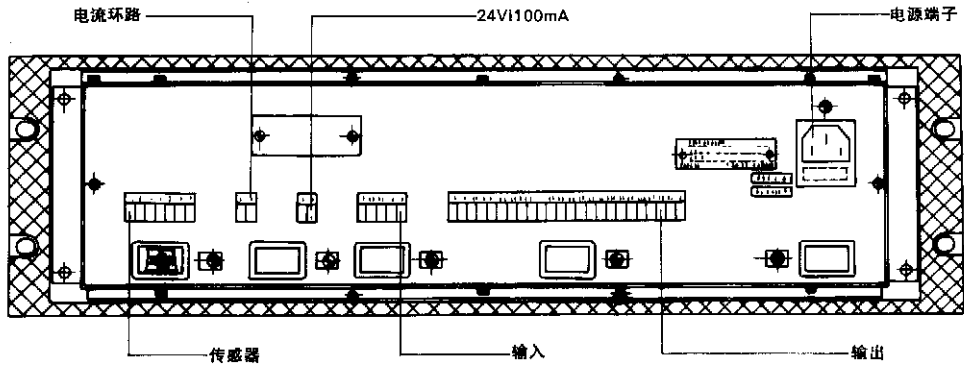


□ 配料控制系统图



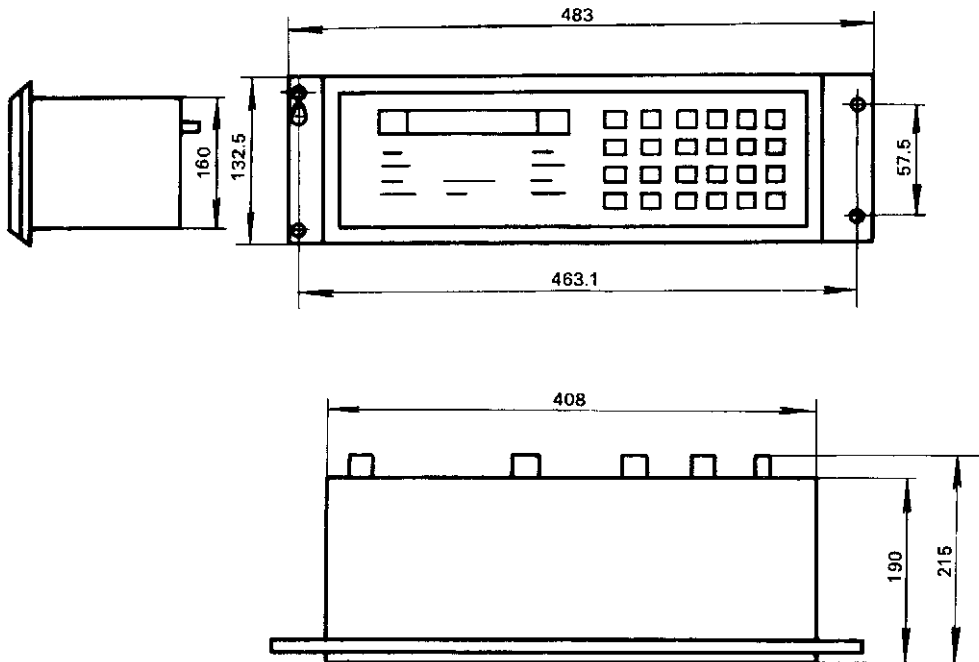
即可以 4 种成份粗细配料+混料+放料也可以 5 种成份粗细配料+放料

□ 接线端子图



□ 外形尺寸

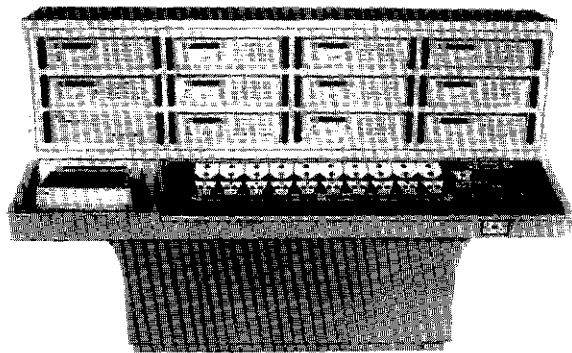
单位: mm



ZP

自动称量配料控制系统

ZP 型自动称量配料系统由数台数字显示称量控制器、接口电路、荷重传感器、逻辑控制器、可编程序控制器、打印机、控制台和称重料斗系统组成。它能对多种物料、多种配料进行自动称量和配料控制。所称物料重量和配方顺序可以通过人机对话功能。称量过程全部自动化，相关控制自动联接。本系统适用于混凝土、钢铁、电焊条、洗涤剂、耐火砖、玻璃、饲料等生产过程中对多种物料按配比进行称重自动控制，采用本系统能后能提高劳动生产率，减轻劳动强度、改善工作环境，提高产品质量。



□ 特点

- 多种物料,多种配方的全自动称重配料系统
- 可以通过人机对话自由设定予置重量
- 自动落差补偿
- 自动控制料仓和称料斗门开关,并具有按设定顺序操作功能
- 显示工艺流程系统原理图
- 数字显示重量
- 自动打印记录配方、物料编号、料重、总重和日期
- 可编程序控制器电气控制

KCD-1A

自动定量料斗秤

□ 特点

- 带有标准砝码的自校装置
- 过冲量(落差)自动修正
- 批次可设定最大 99 或无限循环
- 重量超差报警
- 工作方式:手动、自动可选择
- 可连接打印机
- 定量值可设定
- 抗电网干扰能力强

□ 主要技术指标

系统误差: $\pm 0.1\%$ FS

每次称量时间: 小于 40s

最大称量系列: 500kg~2t

分度值: 1、2、5、10、20 可设定

工作环境: 温度: $-10\sim+55^{\circ}\text{C}$

相对湿度: 30%~85%

电 源: 220V 50Hz

外形尺寸: 控制柜 1040×600×1179(mm)

称 体 500kg: 2200×2200×2580(mm)

2t: 2380×2572×3274(mm)

重 量: 控制柜 100kg

称 体 500kg: 2300kg

2t: 5t

□ 主要技术指标

系统精度: $\pm 0.1\%$ FS

控制物料: 4~20 种

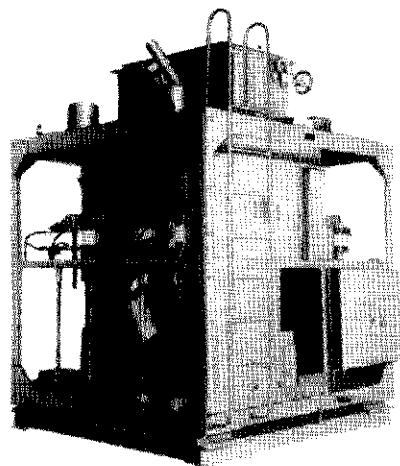
称料重量: 按需设定

分度值: 1、2、5、10、20 可设定

工作环境: 温度 $-10\sim55^{\circ}\text{C}$, 湿度 30%~85%

电 源: 220V 50Hz

控制台外形尺寸: 视控制物料数量和按用户要求特别设计



□ 面板各部表示

