

使用环境温度: $-25\sim 70^{\circ}\text{C}$ (外壳内充液)

$-40\sim 70^{\circ}\text{C}$ (外壳内不充液)

温度影响: 不大于 $0.4\%/10^{\circ}\text{C}$ (使用温度偏离 $20\pm 5^{\circ}\text{C}$)

抗工作环境振动: V · H · 4 级(外壳内充液)

V · H · 3 级(外壳内不充液)

外壳防护等级: IP64

重量: 0.2kg (Y-60B-F)

0.6kg (Y-100B-F)

1.0kg (Y-150B-F)

● 导压系统及外壳等材质

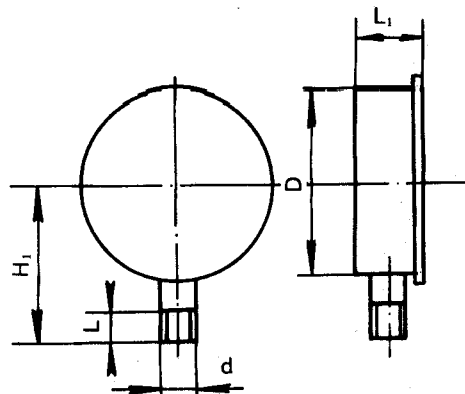
零件名称	材料牌号	
	Y-60B	Y-100B、Y-150B
接头	0Cr18Ni9(304)	0Cr17Ni12Mo2(316)
弹簧管	0Cr18Ni9Ti(321)	0Cr17Ni12Mo2(316)
外壳	0Cr18Ni9	

D	d_0	d_1	H_1	H_2	L	L_1	L_2	接头螺纹 d
60	76	4.5	≤ 60	/	14	36	66	M14×1.5; Z1/4"(NPT)
100	116	4.8	≤ 100	≤ 35	20	50	98	M20×1.5; Z1/2"; Z1/4"(NPT)
150	165	5.8	≤ 125	≤ 60				

□ 外形尺寸

单位: mm

● 径向



● 轴向

