

ZAZM-64型

电动套筒调节阀

电动套筒调节阀以单相交流 220V 电源为动力，接受 0~10mA 直流信号，自动地控制阀门的开度，从而达到对压力、温度、流量、液位等工艺参数的连续调节。是生产过程自动调节系统中的一个重要环节，广泛地应用于电力、冶金、石油、化工、轻工、食品等工业部门的自动控制系统中。

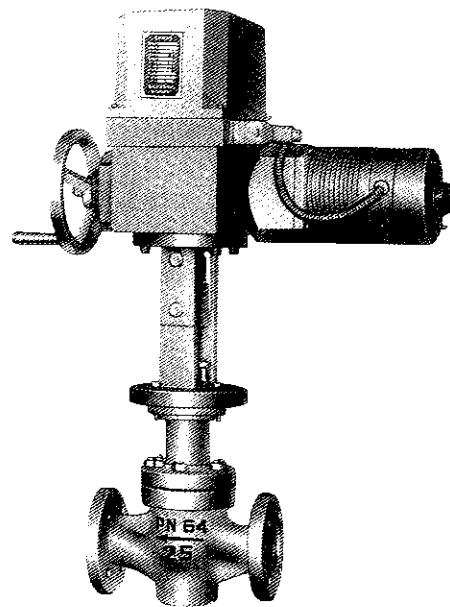
电动套筒阀具有比双座阀更大的流量系数,且允许压差大,稳定性好,因导向结构刚度大,工作时不易产生振动,套筒阀的适应性比较强,更换不同的套筒就能获得不同的流通能力和流量特性,另外套筒阀的螺纹连接部件较少,因此装拆方便。所以在大部分使用场合可以替代单、双座阀。

□ 结构原理

由 DDZ-II 型 DKZ 系列直行程电动执行机构和套筒阀两部分组成。

电动套筒阀输入是调节器送来的直流电流信号，经伺服放大器放大后驱动执行机构，产生轴向推力，带动调节阀动作，从而引起介质流量的变化，以达到调节系统中各种热工参数的目的，同时执行机构发出一个阀的位移信号供伺服放大器比较，使调节阀始终保持在一个与输入信号相对应的位置上，完成伺服调节任务。

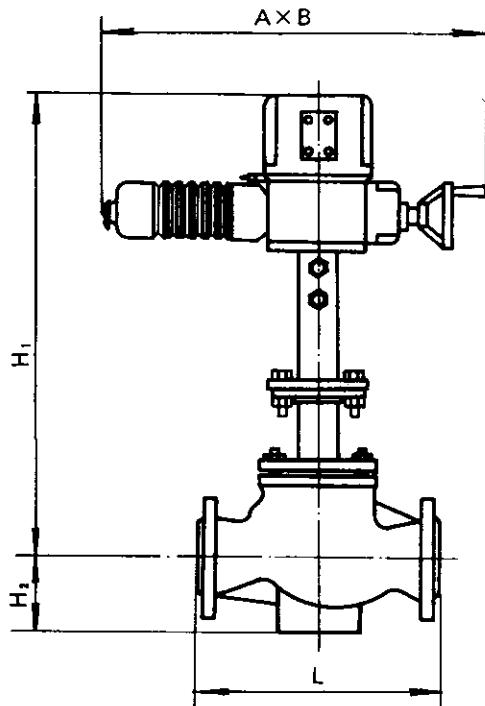
在配置 DFD-09 型电动操作器后, 可实现调节系统的手动—自动切换, 亦可进行远距离手控, 但无中途限位能力。在电源中断时, 电动调节阀保持在断电时的位置, 此时拉出手轮即可进行手动操作。



□ 主要技术指标

安装、使用注意事项

- 应垂直安装在水平管道上，并应考虑到手操及维修拆装的方便，安装调节阀时一般应考虑设置旁通管路。
- 安装后，当阀处于最大开度时清洗管道，清除污物，以免运行时发生卡滞现象或损坏阀芯、阀座。
- 安装时，应避免给调节阀带来附加应力，以免因温度或自重的影响使调节阀法兰变形及破损，当调节阀安装在管道较长的地方时，应安装支承架，特别使用在振动剧烈的场合必须辅以支承或采取相应的避振措施。大口径阀安装时应避免倾斜，防止阀内件的机械磨损和填料泄漏，对此应特别注意。
- 安装时，应使介质流向与阀体上流向标志一致。
- 安装在室外的电动套筒阀时，应加适当保护措施，防止曝晒和雨淋。
- 投入运行前应仔细检查接线是否正确，可靠，电源电压是否正常。
- 就地操作时，应断电或将操作器切换至“手动”位置，将执行器上手轮拉出即可操作，恢复自动操作时，应将手轮推入至“自动”位置。



外形尺寸

单位: mm

公称通径DN(mm)		25	40	50	80	100	150	200
L		230	260	300	380	430	550	650
H ₁		75	95	98	130	156	208	350
H ₂	常温型	668	684	684	785	795	945	945
	热片型	819	835	835	946	946	1160	1160
A×B		230×460			230×530		260×630	

注: 法兰按 JB79-59《铸铁法兰》选定。

订货须知

订货时必须注明下列内容:

- 产品型号、名称
- 公称通径 DN
- 公称压力 PN
- 额定流量系数和流量特性
- 阀体材料
- 成套内容(伺服放大器、操作器)